

Автоматическая линия Norland TritonLine™ (мойка, разлив и укупорка 11 – 19 литровых бутылей).

Первая автоматическая линия для обработки бутылей любого размера и дизайна без ручной сортировки и переналадки оборудования.

Новая серия автоматических машин TritonLine™, производства Norland Int'l, USA, позволяет автоматически мыть, разливать воду и укупоривать бутыли от 11 до 19 литров, практически любого дизайна без ручной сортировки и переналадки оборудования. Конструкция установки позволяет одновременно подавать в машину бутыли различного размера и формы в произвольном порядке и не требует переналадки оборудования. Возможны поставки моделей, производительностью 300, 450, 600, 900 и 1200 бутылей в час. Все оборудование удовлетворяет стандартам NSF, IBWA и Water Quality Association.



Новая серия автоматических машин TritonLine™ разработана инженерами Norland Int'l с применением высоких технологий и имеет исключительно легкое управление при максимальной эффективности. Система внутренних трубопроводов выполнена из нержавеющей стали, что продлевает срок службы оборудования и облегчает его обслуживание. Контактующие с дозируемой водой части выполнены из медицинской нержавеющей стали. Корпус и боковые панели установки выполнены из нержавеющей стали, марки 304. Приводные цепи, выполненные из нержавеющей стали, оборудованы самосмазывающимся направляющим механизмом (UHMV), чтобы устранить риск попадания смазки в дозируемую воду. Для подключения автоматической машины TritonLine™ требуются только два соединения для

снабжения системы водой и два отвода для сброса отработанной воды, что делает установку системы очень простой. Кроме того, узлы мойки бутылей и разлива в них воды требуют одного подключения электрического питания. Секции предварительной мойки, основной мойки и дезинфекции бутылок оборудованы фильтрами увеличенного размера, что сводит к минимуму профилактику фильтров и, практически исключает потери времени для технического обслуживания насосов.

Многофункциональный блок управления (PLC) обеспечивает быстрое непосредственное считывание цифровых показаний о состоянии системы. Набор световых индикаторов показывает текущие рабочие условия. Датчики позиционирования бутылей обеспечивают их точное поступление, выявляют возможные ошибки и предупреждают оператора о возможных проблемах.

Модель TritonLine™ оборудуется загрузочным механизмом большой вместимости, емкостью более 1500 крышек, что позволяет редко отвлекаться на пополнение бункера. Система оборудована механизмом подъема крышек в узел ориентации и пневматическим механизмом сортировки крышек

Общие характеристики системы

1. Обработка бутылей разного размера (11 – 23 л) и дизайна, которые могут поступать в машину для мойки, розлива и укупорки в произвольном порядке, не требуя ручной сортировки бутылей или переналадки оборудования.
2. Система внутренних трубопроводов выполнена из нержавеющей стали, что продлевает срок службы оборудования и облегчает обслуживание.
3. Приводные цепи из нержавеющей стали оборудованы самосмазывающимся направляющим механизмом (UHMV), чтобы устранить риск попадания смазки в дозируемый продукт
4. Простая установка системы: требуются только два подключения для снабжения системы водой и два отвода для сброса отработанной воды
5. Узлы мойки бутылок и розлива в них воды, требуют одного подключения электрического питания.

Свойства секции мойки бутылей

1. Бутылки останавливаются в каждой зоне, что гарантирует самое высокое качество их мойки.
2. Закрытая чистая камера изолирует пространство секции мойки от пространства, где происходит процесс розлива воды в бутылки.
3. Для снижения расхода воды, моющего средства и дезинфицирующего раствора машина оборудована двумя баками, предназначенными для хранения и рециркуляции моющего и дезинфицирующего растворов.
4. Наличие датчиков уровня воды для всех баков обеспечивает защиту насосов и нагревательных элементов от потенциально возможных повреждений в случае низкого уровня воды
5. Зоны предварительной мойки, основной мойки и дезинфекции бутылок оборудованы фильтрами увеличенного размера, что сводит к минимуму профилактику фильтров и, практически исключает потери времени для технического обслуживания насосов.
6. Регулируемая продолжительность цикла мойки до четырех минут. (стандартно: фаза мойки – 6 секунд, дезинфекция – 30 секунд, споласкивание – 15 секунд)
7. Электрический нагреватель воды снабжен термостатическим контроллером.
8. Простая регулировка с блока управления работы насосов, подающих моющих и дезинфицирующий растворы, позволяет автоматически следить за нужной концентрацией этих растворов.
9. Регулируемая продолжительность цикла споласкивания может быть установлена вручную вплоть до 4 минут.

Свойства секции дозирования

1. Бак для дозируемой воды выполнен из нержавеющей стали. Вода не поступает назад в основной бак, что устраняет угрозу ее загрязнения и сокращает расход воды
2. Входные/Выходные датчики поступления бутылей обеспечивают точное их позиционирование в процессе дозирования.
3. Уникальный механизм "Lift and Hold" уменьшает износ дна бутылей и цепи конвейера в процессе дозирования и укупорки бутылей.
4. При изготовлении конвейера дозатора и дозирующих головок используется нержавеющая сталь. Это увеличивает срок службы оборудования и повышает надежность его эксплуатации, а также, сокращает усилия персонала по поддержанию оборудования в надлежащем чистом состоянии

Свойства секции укупорки

1. Большая вместимость бункера крышек, в котором может находиться более 1500 крышек, что позволяет редко отвлекаться на его пополнение.
2. Загрузочный бункер для крышек расположен на уровне пола, что делает процесс его загрузки удобным и безопасным для оператора
3. Система оборудована устройством для подъема крышек в узел ориентации и пневматическим механизмом для принудительной сортировки крышек.
4. Механизм для сортировки крышек прост и надежен, имеет всего несколько движущихся частей, что защищает его от быстрого износа.
5. УФ обработка крышек.

Спецификации системы NORLAND TritonLine™-450

Габариты системы

- Длина, включая загрузочное устройство бутылей и конвейер: 488 см.
- Ширина: 274 см
- Высота: 279 см
- Вес: 1950 кг

Потребление электроэнергии.

- Электрический ток: 125 ампер, 3 фазы, 200-240- вольт переменного тока
- Возможно исполнение для других стандартов электрического напряжения

Расход воды.

- Мойка: 1-2 литра на бутыль
- Споласкивание: 1-2 литра на бутыль при давлении 3 Атм.
- Окончательное споласкивание (дозируемая вода): 1 литр на бутыль.
- Дозирование: 170 литров в минуту при давлении 1.7 Атм.

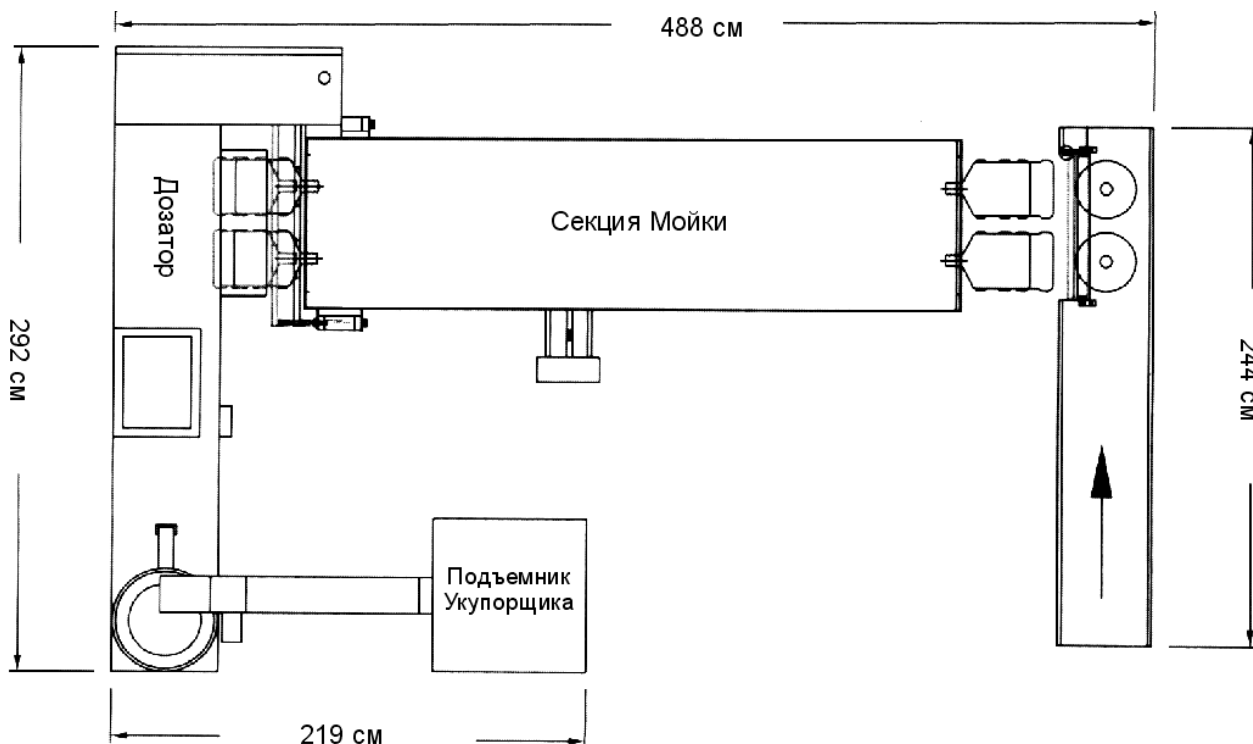
Расход воздуха.

- Сжатый воздух: 3.3 литр/сек (чистый и сухой)
- Чистая зона секции дозирования требует подачи фильтрованного воздуха - 260 литр/сек

Модель	Производительность, бут/час
TritonLine™-300 (*)	300
TritonLine™-450	450
TritonLine™-600	600
TritonLine™-900	900
TritonLine™-1200	1200

(*) – Стандартная комплектация TritonLine™-300 не включает напольный подъемник крышек и блок автоматической загрузки бутылей.

Схема расположения секций системы NORLAND TritonLine™-450.



Компания РОТОМАС также предлагает весь спектр оборудования для мойки тары, дозирования, укупорки, нанесения этикеток, маркировки и индукционной запайки бутылок и банок. Мы предлагаем оптимальные, быстро окупаемые решения.