

Полуавтомат NORLAND BM-600 для выдува небольших PET-бутылок.

Надежные промышленные установки для выдува PET-бутылок, производства NORLAND Int'l, USA, позволяющие, в зависимости от расположения предприятия, объемов производства и ряда других факторов, сократить стоимость бутылок на 25 – 50%. Сокращение транспортных издержек и снижение потребностей в складских помещениях дает дополнительную выгоду. Оборудование может использоваться в различных отраслях пищевой, химической, парфюмерной и медицинской промышленности. Все оборудование удовлетворяет стандартам NSF, IBWA и Water Quality Association.

NORLAND BM-600 – полуавтоматическая компактная установка для выдува небольших PET-бутылок. Машина позволяет одному оператору выдувать до 600 бутылок в час, емкостью 120 мл – 2,0 л, из преформ различного размера. Компактный дизайн оборудования позволяет разместить производство бутылок в небольшом помещении. Возможность быстрой смены выдувных форм позволяет выпускать широкий ассортимент бутылок по мере необходимости, что сокращает расходы на содержание больших складских помещений. Возможно изготовление выдувных форм для бутылок индивидуального дизайна. *Рама и боковые щитки изготовлены из полированной нержавеющей стали, что увеличивает срок службы и надежность оборудования. Крепкая конструкция машины рассчитана на длительную круглосуточную эксплуатацию.*

Процесс производства PET-бутылок состоит из 2 этапов и выполняется одним оператором:

- Преформы устанавливаются на конвейер Блока Разогрева, где под действием инфракрасного излучения специальных нагревательных элементов они равномерно разогреваются. Регулируемая скорость конвейера и система контроля температуры в тоннеле обеспечивают оптимальный разогрев преформ для максимального качества бутылок.
- После одного прохода через тоннель 2 преформы помещаются вручную в Блок Выдува бутылок, где нажатием двух кнопок оператор запускает цикл биаксиального выдува. Готовые бутылки убираются и на их место помещаются другие разогретые преформы. Для работы не требуется высокая квалификация оператора.



Блок Разогрева преформ:

Режим разогрева преформ является чрезвычайно важным для получения бутылок высокого качества и сокращения брака. Блок разогрева NORLAND имеет уникальную конструкцию для оптимального равномерного разогрева преформ, повышения качества и производительности:

- Надежные Ni-Cr нагревательные элементы, в отличие от стеклянных трубок, не портятся при транспортировке и обладают высокой стойкостью к скачкам напряжения.
- Точный контроль температуры нагревателей обеспечивают терпары и микропроцессорные контроллеры с LED-дисплеями. Область разогрева разбита на 6 зон по 4 нагревателей в каждой. Каждая зона имеет свой контроллер и термодатчики поверхности нагревателей, что обеспечивает равномерный нагрев преформы по всей длине. Контроллер каждой зоны выполняет индивидуальные регулировки, что позволяет использовать оптимальный профиль разогрева для конкретного типа преформ и дизайна бутылок.
- Регулируемая скорость конвейера позволяет равномерно разогревать преформы различного размера, что намного сокращает процент брака. Конвейер изготовлен из нержавеющей стали, долговечен, устойчив к коррозии при высоких температурах. Его самовыравнивающаяся конструкция почти не требует регулировок.
- Термостойкие держатели преформ обеспечивают их вращение для равномерного нагрева. Их высокая надежность снижает затраты на регулировки и ремонт.
- Усиленная защита электрической системы блоков Разогрева и Выдува от скачков питания обеспечивает надежную работу всей установки.

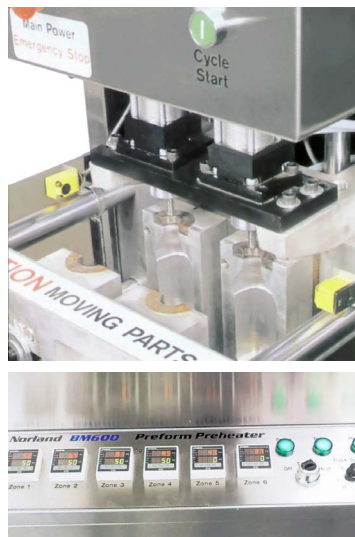


Блок Выдува бутылок:

- Дисплей микропроцессорного блока управления позволяет оператору контролировать все рабочие параметры машины. Дружественный интерфейс (система меню, Soft-Touch клавиатура).
- Повышенная надежность пневматических узлов, которые имеют большой ресурс и рассчитаны на более высокое давление, чем использует система.
- Пневмоцилиндры высокого давления, использующиеся в установке, имеют запас прочности, рассчитанный на годы эксплуатации.
- Высокопрочный алюминиевый сплав литых деталей облегчает вес установки и повышает ее надежность. Это исключает коррозию, повышает износостойкость и снижает затраты на ремонт.
- Хромовое покрытие направляющих выдувной формы предохраняет штанги от коррозии, что отражается на точности закрывания формы и высоком качестве бутылок в течение долгих лет работы оборудования.
- Уплотнительные втулки из материала Frelon обладают исключительной износостойкостью, самоочищающимися и выравнивающимися свойствами. Они облегчают движение выдувной формы, повышая скорость работы, и снижают износ направляющих штаг, что повышает качество выдуваемых бутылок.
- Высокая безопасность оператора в процессе работы обеспечивается оптическими датчиками в герметичном корпусе, которые прерывают цикл в случае приближения рук оператора к закрывающейся форме. Также установка оборудована всеми защитными ограждениями.

Спецификация установки выдува PET-бутылок NORLAND BM-600:

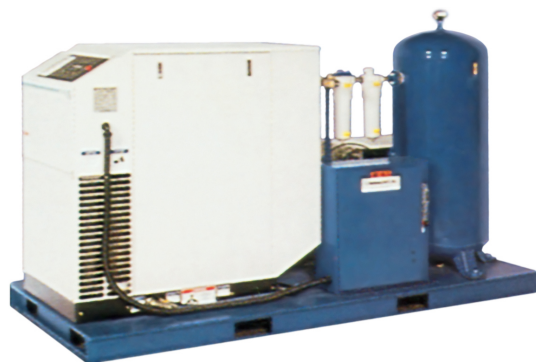
	Блок Разогрева преформ	Блок Выдува бутылок
Габариты оборудования, ГхШхВ:	114x51x92 см	127x56x163 см
Вес оборудования:	70 кг	1200 кг
Габариты упаковки:	132x66x120 см	147x71x183 см
Вес упаковки:	95 кг	1600 кг
Электрическое питание:	220 В, 50 Гц 1-фазного тока до 40 А	220 В, 50 Гц 1-фазного тока до 10 А
Средняя потребляемая мощность:	8 кВт	1 кВт
Сжатый воздух:	–	Чистый, сухой, давлением до 17 Атм.
Потребление сжатого воздуха:	–	до 8,5 л/сек



- При транспортировке, в 40°-контейнер может быть загружено только 50000 пустых бутылок, емкостью 0,5 литра. Однако использование выдувной машины NORLAND BM-600 позволит в таком же контейнере перевозить 500000 преформ (24 гр) для выдува тех же бутылок, что значительно снижает издержки.
- Машина NORLAND BM-600 позволяет выдувать бутылки различной формы и размера по мере надобности, что существенно снижает потребности в складских помещениях.
- Установка выдува PET-бутылок NORLAND BM-600 может применяться в различных отраслях промышленности.

Возможная дополнительная комплектация:

- Выдувная форма для одновременного выдува 2-х PET-бутылок стандартного дизайна круглой формы до 0.5 л.
- Выдувная форма для одновременного выдува 2-х PET-бутылок стандартного дизайна круглой формы 1 и 1.5 л.
- Выдувная форма для одновременного выдува 2-х PET-бутылок стандартного дизайна круглой формы 2.0 л.
- Станция подготовки сжатого воздуха, 250 PSI, 18 SCFM, 10 kW.



Компания NORLAND может укомплектовать установку BM-600 станцией подготовки сжатого воздуха, которая позволяет получать чистый сухой воздух, что важно для получения качественных PET-бутылок:

- Компрессор высокого давления (250 PSI – 17 Атм)
- Бак-ресивер, емкостью 470 л.
- Автоматический рефрижераторный осушитель воздуха.
- Сепараторный и угольный фильтры.
- Фильтр очистки сжатого воздуха от паров масла и фильтр тонкой очистки 3 мкм.
- Сборка всех узлов системы на одной раме.
- Электропитание: 380 В, 50 Гц 3-фазного тока.
- Потребляемая мощность: 10 кВт.

ЗАМЕЧАНИЯ:

- Дополнительно может быть предложен комплект оборудования для полного завода бутылкирования воды.

Компания РОТОМАС также предлагает весь спектр оборудования для мойки тары, дозирования, укупорки, нанесения этикеток, маркировки и индукционной запайки бутылок и банок. Мы предлагаем оптимальные, быстро окупаемые решения.