

LEPEL CS Jr.: Портативное устройство для индукционной запайки горлышек упаковок.

Модели Серии CS Jr, производства *LEPEL Corporation, USA*, предназначены для индукционной запайки горлышек бутылок и банок металлической фольгой. LEPEL Corporation, имея 40-летний опыт создания такого оборудования, является мировым лидером в области систем для индукционной запайки. LEPEL – это компания, где *опытные люди создают эффективные решения*. Компания имеет сертификат ISO-9001. Гарантия производителя 1 год.

Для выполнения индукционной запайки, на горлышко бутылки и банки накручивается крышка с помощью обычной укупорочной машины. При этом крышки должны иметь специальный вкладыш с фольгированным слоем. После укупоривания, индукционная головка устанавливается на крышку упаковки. Электромагнитное поле разогревает фольгу и слой полимера “приваривается” к кромке горлышка. Такой вид упаковки сохраняет свежесть и аромат продукции и позволяет заметно продлить срок ее годности, благодаря предотвращению попадания кислорода и влаги внутрь упаковки. При этом, продукция оказывается герметично закрыта, исключается протекание даже при внешнем давлении на бутылку и обеспечивается защита от несанкционированного доступа.

LEPEL CS Jr. – компактное, легкое портативное устройство, позволяющее выполнять индукционную запайку ручным способом на различных производственных участках в химической, пищевой, медицинской промышленности и нефтехимии. Оборудование имеет полное воздушное охлаждение. Машина позволяет запаивать контейнеры в широком диапазоне диаметров горлышек: от 5 до 120 мм, в зависимости от типа индукционной головки. Микропроцессорный блок управления с ЖК-дисплеем обеспечивает контроль времени запайки и уровень выходной мощности для получения наиболее эффективного режима работы. Максимальная производительность до 30 контейнеров в минуту. *LEPEL CS Jr – самое простое и эффективное решение индукционной запайки для небольших производств.*



Запайка горлышка фольгой исключает вытекание продукции из-под крышки даже при внешнем давлении на контейнер.

- ❑ **Блок питания:** Высокоэффективный источник питания, мощностью более 1 кВт, с плавной регулировкой выходной мощности (20 – 100%), что позволяет подобрать наиболее оптимальный режим работы.
- ❑ **Таймер:** Диапазон регулировки 0 – 9,9 секунд с шагом 0,1 секунды и 10 – 60 секунд с шагом 1 секунда. Возможен непрерывный режим работы.
- ❑ **Индукционная головка:** Конструкция индукционной головки позволяет концентрировать электромагнитное поле в ограниченном объеме для повышения эффективности оборудования. Сменные кольца для облегчения центровки головки оператором.
- ❑ **Смена индукционных головок:** Конвейерные и ручные головки (5 – 70 мм и 60 – 120 мм) меняются в режиме “Plug-n-Play”
- ❑ **Встроенный детектор вкладыша:** Автоматическое определение наличия в крышке вкладыша для запайки. В случае его отсутствия – выдается сигнал предупреждения (световой и звуковой) и отключается цикл запайки.
- ❑ **Кабель:** Высокоэффективный коаксиальный кабель исключает потери энергии и позволяет сократить время запайки.
- ❑ **Системы защиты:** Термическая защита от перегрева генератора и индукционной головки. Постоянный мониторинг выходной мощности и защита от перегрузки. Контроль управляющего постоянного напряжения. «Мягкий старт» повышает надежность и продлевает срок службы силовых элементов.
- ❑ **Старт:** Старт цикла запайки может выполняться 3 способами: Кнопка на панели управления. Ножная педаль. Кнопка на ручной индукционной головке (герметичная, имеет световую подсветку в процессе запайки, видна со всех сторон). Разъем ножной педали может использоваться для удаленного старта запайки.
- ❑ **Ножная педаль:** Возможность старта цикла запайки от ножной педали позволяет закрепить индукционную головку на штативе и освободить руки оператора. При такой организации рабочего места, оператор может просто подставлять небольшие упаковки под индукционную головку.
- ❑ **Управление:** Микропроцессорный блок управления с герметичной мембранной панелью осуществляет полный мониторинг системы, защиту от перегрузок, проверяет наличие вкладыша под крышкой и выполняет автоматическую подстройку частотных и фазовых параметров работы. ЖК-дисплей отражает рабочие параметры системы и возможные ошибки работы.
- ❑ **Простота использования:** НЕ требует инструментов для настройки. Достаточно подключить электропитание и выставить время запайки и уровень мощности. Корпус из нержавеющей стали облегчает эксплуатацию и чистку оборудования.
- ❑ **Возможность использовать на конвейере:** Модификация LEPEL CS Plus Jr. H2C комплектуется конвейерной индукционной головкой и стойкой для ее крепления. В зависимости от типа крышек и материала, машина может запаивать крышки диаметром от 30 до 110 мм при скорости конвейера до 10 м/мин.
- ❑ **Эффективность:** Самый эффективный полуавтомат индукционной запайки в мире.
- ❑ **Электропитание:** 95 – 240 В, 50/60 Гц, 1 фаза, потребляемая мощность 1,2 кВт.
- ❑ **Габариты:** (В x Ш x Г): 25 x 23 x 23 см. **Вес:** 4,5 кг.

Полуавтомат LEPEL CS Jr



- **LEPEL CS Jr.**
(для крышек 5 – 58 мм)
- **LEPEL CS Jr.**
(для крышек 38 – 120 мм)

Модификация LEPEL CS Plus Jr. H2C для работы на конвейере



- **LEPEL CS Plus Jr. H2C**
(с напольной стойкой из нержавеющей стали для вертикальной регулировки индукционной головки.)
- **LEPEL CS Plus Jr. H2C**
(без стойки)

Возможная дополнительная комплектация

- ◆ Ручная индукционная головка для крышек 5 – 70 мм.
- ◆ Ручная индукционная головка для крышек 60 – 120 мм.

Компания РОТОМАС также предлагает весь спектр оборудования для мойки тары, дозирования, укупорки, нанесения этикеток, маркировки и индукционной запайки бутылок и банок. Мы предлагаем оптимальные, быстро окупаемые решения.